## SEALING DEVICE FOR EXPANSION SHAFT

Publication number: JP6241238
Publication date: 1994-08-30

Inventor:

SADAKATA KIYOSHI; IKEDA SHUHEI

Applicant:

NIPPON SEIKO KK

Classification:

- international:

F16D3/06; F16J15/32; F16D3/02; F16J15/32; (IPC1-7):

F16D3/06; F16J15/32

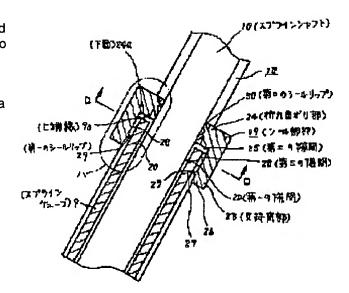
- european:

Application number: JP19930053129 19930219 Priority number(s): JP19930053129 19930219

Report a data error here

### Abstract of JP6241238

PURPOSE:To dispense with superfluous operations and any parts other than a sealing member, and to reduce such a force as required for expansion or contraction of an expansion shaft as preventing muddy water or the like from penetrating into a spline tube 9 with certainty. CONSTITUTION: The inside and outside of a spline tube 9 are interconnected to each other via those of first, second and third clearances 20, 25 and 28. Each inner circumferential edge of first seal lips 29, 29 formed on an inner circumferential surface of a support cylinder part 23 of a sealing member 19 comes into contact with an outer circumferential surface of the spline tube 9, closing the third clearances 28, 28. An inner circumferential edge of a second seal lip 30 formed in the inner circumferential edge of a bending part 24 comes into contact with the outer circumferential surface of a spline shaft 10. The first seal lip 29 is easy to transform in a direction where a seal is broken by a pressure variation as compared with the second seal lip 30.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

# 特開平6-241238

(43)公開日 平成 6年(1994) 8月30日

(51)Int.Cl.\*

識別記号

庁内整理番号

FI

技術表示箇所

F 1 6 D 3/06

P 8207-3 J

F 1 6 J 15/32

301 A

### 審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 8 頁)

(21)出顯番号

特頭平5-53129

(22)出周日

平成5年(1993)2月19日

(71)出版人 000004204

日本精工株式会社

東京都品川区大崎1丁目6番3号

(72)発明者 定方 掎

群馬県佐波郡東村大字田部井934-2

(72)発明者 池田 周平 .

群馬県前橋市島羽町132-1

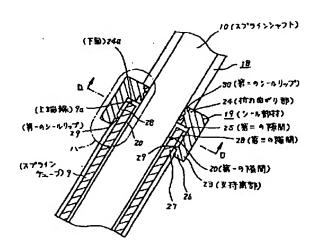
(74)代理人 弁理士 小山 飲造 (外1名)

### (54) 【発明の名称】 伸縮軸用シール装置

### (57)【妥約】

【目的】余分な作業やシール部材以外の部品を不要とし、スプラインチューブ9内への泥水等の進入を確実に 防止しつつ、仲縮軸の仲縮に要する力の低減を図る。

【構成】スプラインチューブ9の内外は、第一、第二、第三の隙間20、25、28を介して連通する。シール部材19の支持筒部23の内周面に形成した第一のシールリップ29、29の内周縁がスプラインチューブ9の外周面に当接して、第三の隙間28、28を塞ぐ。折れ曲がり部24の内周縁に形成された第二のシールリップ30の内周縁はスプラインシャフト10の外周面に当接する。第一のシールリップ29は第二のシールリップ30に比べ、圧力変化によりシールを破られる方向に変形し易い。



(2)

特開平06-241238

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 内周面に雌スプライン溝を有するスプラ インチューブと、この雌スプライン湾と係合する雄スプ ライン溝を外周面に有し、前配スプラインチューブの上 端閉口からこのスプラインチューブ内に挿入されたスプ ラインシャフトと、前記スプラインチューブの上端部に 外嵌固定され、このスプラインチューブの上端閉口部内 周縁と前記スプラインシャフトの中間部外周面との間の 水密保持を図る弾性材製のシール部材とを備えた伸縮軸 用シール装置に於いて、前記スプラインチューブの内周 10 面と前記スプラインシャフトの外周面との間には第一の 除間が存在し、前記シール部材は、前記スプラインチュ 一プの上端部に外嵌支持自在な支持箇部と、この支持箇 部の上端部に設けられ、前記スプラインチューブの上端 緑よりも上方に突出して直径方向内側に折れ曲がった折 れ曲がり部とを備え、前記折れ曲がり部の下面と前記ス プラインチューブの上端緑との間には第二の隙間が存在 し、前記支持箇部の内周面と前記スプラインチューブの 外周面との間には第三の隙間が存在し、前記支持筒部の 内局面には、その内周縁を前記スプラインチューブの外 20 周面に当接させて前記第三の隙間を塞ぐ第一のシールリ ップが形成されており、前記折れ曲がり部の内周線に は、その内局縁を前記スプラインシャフトの外周面に当 接させ、前記折れ曲がり部の内閣線と前記スプラインシ ャフトの外周面との間を全周に亙ってシールする第二の シールリップが形成されており、前記第一のシールリッ プは前記第二のシールリップに比べ、圧力変化によりシ 一ルを破られる方向に変形し易いものである事を特徴と する仲縮軸用シール装置。

### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【産業上の利用分野】この発明に係る伸縮軸用シール装 世は、例えば仲縮式ステアリング装置に組み込まれたス テアリングシャフトの伸縮部内側への、泥水等の進入防 止を図る。

### [0002]

【従来の技術】例えばキャブオーパ型のトラック等に於 いて、運転者の体格や運転姿勢に合わせてステアリング ホイールの高さ位置や前後位置を調節する為に従来か ら、図7に示す様な構造の高さ位置調節装置が使用され 40 ている。ステアリングホイール1の位置調節を行なう際 には、レバー2を操作する事により、固定プラケット3 に対する昇降プラケット4の変位を自在として、前配ス テアリングホイール1を所望位置迄移動させる。その 後、前記レパー2を逆方向に移動させ、前記昇降ブラケ ット4を固定プラケット3に対し固定する。

【0003】前配ステアリングホイール1は、ステアリ ングシャフト5の上端部に固定されており、このステア リングシャフト5はステアリングコラム6の内側に回転 のみ自在に支持されており、前配昇降ブラケット4はこ 50 果、前記伝達軸8を伸縮させる為に要する力、更には前

のステアリングコラム6の外周面に固定されているの で、上述の様に前配昇降プラケット4を固定プラケット 3に対し固定すれば、前記ステアリングホイール1の位 置が、移動調節後の位置に固定される。

【0004】前記ステアリングシャフト5の下端部と、 ステアリングギヤ(図示省略)の入力軸7の上端部と は、伸縮自在な伝達軸8により結合している。この伝達 軸8は、内周面に雌スプライン溝を有するスプラインチ ューブ9と、この雌スプライン溝と係合する雄スプライ ン溝を外周面に有するスプラインシャフト10とを、互 いの軸方向に亙る変位のみを自在に組み合わせたもの で、前記スプラインシャフト10の上端部と前記ステア リングシャフト5の下端部とを上部自在継手11によ り、前紀スプラインチューブ9の下端部と前記入力軸7 の上端部とを下部自在継手12により、それぞれ結合し ている。 前記ステアリングホイール 1 の高さ位置調節に 伴なって前記ステアリングシャフト5の下端位置が変化 した場合には、前記伝達軸8が伸縮する事でこの変位を 吸収する。

【0005】ところで、上述の様なステアリングホイー ル1の位置調節装置に組み込まれる伝達軸8は、運転席 下方等、車両の走行に伴なって泥水等がかかる場所に設 置される。従って、前記スプラインチューブ9の内側へ の泥水等の進入を防止し、このスプラインチューブ9内 周面と前記スプラインシャフト10外周面との錆付きを 防止する為の考慮が必要である。

【0006】この為従来から、例えば実開昭60-26 328号公報に配載されている様に、前記スプラインチ ューブ9の上端開口部にシール部材を設け、このスプラ インチューブ9内への泥水等の進入防止を図る事が行な われている。図8~11は、この公報に記載された構造 を示している。

【0007】前記スプラインチューブ9の上端部には、 金鳳製の保持筒13を、その上端部がこのスプラインチ ューブ9の上端縁よりも上方に突出する状態で固定して いる。そして、この保持筒13の上端部内側に、ゴム等 の弾性材製で環状のシール部材14を保持している。こ のシール部材14の内周緑は二股に形成されて、図10 に示す様に、スプラインシャフト10の外周面に、その 全周に亙って当接している。このスプラインシャフト1 0の外周面に付着し、この外周面に沿って流下する泥水 等は、前記シール部材14に阻止されて、前記スプライ ンチューブ9内への進入を防止される。

【0008】ところで、前記伝達翰8を構成するスプラ インチューブ9の下端部は塞がれている為、前記シール 部材14によりスプラインチューブ9の上端閉口が塞が れた場合、この伝達軸8の伸縮時にスプラインチューブ 9内に前配スプラインシャフト10が出入りすると、こ のスプラインチューブ9内の圧力が変化する。この結

記ステアリングホイール1の高さ位置調節する為に要す る力が大きくなると含った問題を生じる。

【0009】この様な問題を解決する為に従来は、例え ば図12~13に示す様に、スプラインチューブ9の一 郎に、このスプラインチューブ9の内外を連通する通気 口15、15を設けている。そして、前記スプラインチ ューブ9の外周面で各通気ロ15、15の閉口部を覆う 位置にカパー16を被着し、各通気口15、15を通じ ての、前記スプラインチューブ9内への泥水等の進入防 止を図っている。尚、前記カパー16の内周面とスプラ 10 インチューブ9の外周面との間には、下方のみ開口し た、円筒状の隙間17を設けている。

#### [0010]

【発明が解決しようとする課題】前配従来構造の様に、 スプラインチューブ9内への泥水等の進入を防止するシ ール部材14と、このスプラインチューブ9内の空気給 排用の通気口15、15とを独立して設ける構造の場 合、スプラインチューブ9に通気ロ15、15を穿設す る作菜やカパー16を被着する作業等、シール部材14 装着以外の作業が必要になる。又、カバー16がシール 20 部材14とは独立した部品として必要になり、部品の製 作及び管理が面倒になる。

【0011】本発明の伸縮軸用シール装置は、上述の様 な事情に鑑みて発明されたもので、通気口を穿設する等 の余分な作業や、カバー等シール部材以外の部品を不要 とし、スプラインチューブ内への泥水等の進入を確実に 防止しつつ、しかも伸縮軸の伸縮に要する力が大きくな る事を防止するものである。

#### [0012]

【課題を解決するための手段】本発明の伸縮軸用シール 30 装置は、前述した従来の伸縮軸用シール装置と同様に、 内周面に雌スプライン溝を有するスプラインチューブ と、この雌スプライン溝と係合する雄スプライン溝を外 周面に有し、前記スプラインチューブの上端閉口からこ のスプラインチューブ内に挿入されたスプラインシャフ トと、前記スプラインチューブの上端部に外嵌固定さ れ、このスプラインチューブの上端開口部内周縁と前記 スプラインシャフトの中間部外周面との間の水密保持を 図る弾性材製のシール部材とを備えている。

【0013】特に、本発明の仲縮軸用シール装置に於い 40 ては、前記スプラインチューブの内周面と前記スプライ ンシャフトの外周面との間には第一の隙間が存在する。 又、前紀シール部材は、前紀スプラインチューブの上端 部に外嵌支持自在な支持筒部と、この支持筒部の上端部 に設けられ、前記スプラインチューブの上端線よりも上: 方に突出して直径方向内側に折れ曲がった折れ曲がり部 とを備えている。又、前配折れ曲がり部の下面と前配ス ブラインチューブの上端緑との間には第二の隙間が、前 記支持筒部の内周面と前記スプラインチューブの外周面 との間には第三の隙間が、それぞれ存在する。又、前記 50 ューブ9の上端部に外嵌支持自在な支持筒部23と、こ

支持簡部の内周面には、その内周縁を前記スプラインチ ューブの外周面に当接させて前記第三の隙間を塞ぐ第一 のシールリップが形成されており、前紀折れ曲がり部の 内周繰には、その内周縁を前記スプラインシャフトの外 周面に当接させ、前配折れ曲がり部の内周縁と前記スプ ラインシャフトの外周面との間を全周に買ってシールす る第二のシールリップが形成されている。そして、前記 第一のシールリップは前記第二のシールリップに比べ、 圧力変化によりシールを破られる方向に変形し易いもの である事を特徴としている。

### [0014]

【作用】上述の様に構成される本発明の伸縮軸用シール 装置の作用は、次の通りである。先ず、スプラインシャ フトの外周面に付着した泥水等がこの外周面に沿って流 下した場合、第二のシールリップがこの泥水等を埋止 め、この泥水等がスプラインチューブ内に進入するのを 防止する。

【0015】伸縮軸を伸縮させる事で、前記スプライン チュープ内の気圧が変化した場合には、第一のシールリ ップが変形する事で、この第一のシールリップの両側に 存在する空間同士の間での空気の給排を許容する。この 結果、前記スプラインチューブの内外が、第一~第三の 除間を介して連通し、このスプラインチューブ内に空気 を給掛する。前記第一のリップは泥水等がかかりにくい 場所に設けられており、この第一のリップは小さな圧力 差で変形するもので良い。従って、前記伸縮軸の伸縮時 に、前記スプラインチューブ内外の圧力差が大きくなる 事はなく、伸縮軸の伸縮に要する力が大きくなる事もな LV.

#### [0016]

【実施例】図1~4は本発明の実施例を示している。ス テアリング装置の伝達軸8(図7)等として使用される 伸縮軸18は、内周面に雌スプライン溝を有するスプラ インチューブ9に、外周面に雄スプライン溝を有するス プラインシャフト10を、前記スプラインチューブ9の 上端開口から挿入し、前記越、雄両スプライン溝同士を 互いに係合させる事で構成されている。前記スプライン チューブ9の上端部には、ゴム等の弾性材により造られ たシール部材19を外嵌固定し、このシール部材19に より、前記スプラインチューブ9の上端開口部内間線と 前記スプラインシャフト10の中間部外周面との間の水 密保持を図っている。

【0017】図2に示す様に、前記雄スプライン溝の谷 部21、21の深さ寸法D21 は、前記雌スプライン溝の 山部22、22の高さ寸法H22よりも少し大きく(D2) >H22) している。従って、これら谷部21、21と山 部22、22との間には、第一の隙間20、20が形成

【0018】前記シール部材19は、前記スプラインチ

の支持箇部23の上端部に設けられ、前記スプラインチ ューブ9の上端縁よりも上方に突出して直径方向内側に 折れ曲がった、内向フランジ状の折れ曲がり部24とを 有する。この折れ曲がり部24の下面24aと前記スプ ラインチュープ9の上端線9aとの一方又は双方には突 起等を形成しており、これら下面24aと上端繰9aと がその全周に亙って密接する事はない。従って、前配折 れ曲がり部24の下面24aと前記スプラインチューブ 9の上端級 9 a との間には第二の隙間 2 5 が形成されて

【0019】一方、前配支持簡部23は、円筒形の外層 面形状と、前記スプラインチューブ9の外周面に合わせ て波形に形成した内周面形状とを有する。但し、前記支 持筒部23内周面の山部26、26の高さ寸法H28は、 前記スプラインチューブ9外周面の谷部27、27の深 さ寸法 D27 よりも小さくしている。従って、前記支持箇 部23の内周面と前記スプラインチューブ9の外周面と の間には第三の隙間28が形成されている。

【0020】前記支持簡節23の内周面でこの支持簡部 23の下端緑よりも少し上方に寄った部分には、第一の 20 シールリップ29、29を形成している。前記スプライ ンシャフト10外周面の谷部27、27の形状に合わ せ、前配山部26、26の頂部に形成された各第一のシ ールリップ29、29は、前記第三の隙間28、28を 塞ぐ。この第一のシールリップ29、29は、比較的薄 ・肉で剛性が低い。従って、各第一のシールリップ29、 29の両側に圧力差が生じた場合には、比較的簡単に弾 性変形し、前記第三の隙間28、28を通じての空気の 流通を自在とする。

【0021】一方、前記折れ曲がり部24の内周縁に は、第二のシールリップ30を形成している。この第二 のシールリップ30の内周繰は、前配従来のシール部材 14(図10参照)と同様、金周に亙って前記スプライ ンシャフト10の外周面に当接する。この第二のシール リップ30は、所謂セルフシール型と呼ばれるもので、 シールすべき流体の圧力によりその内周線を前記スプラ インシャフト10の外周面に押圧する。従って、この第 ニのシールリップ30は、前記第一のシールリップ29 に比べ、圧力変化によりシールを破られる方向に変形し にくい。

【0022】上述の様に構成される本発明の仲縮軸用シ 一ル袋筐の作用は、次の通りである。先ず、スプライン シャフト10の外周面に付着した泥水等がこの外周面に 沿って流下した場合、図3に示す様に、前記第二のシー ルリップ30がこの泥水等を堰止め、この泥水等がスプ ラインチューブ9内に進入するのを防止する。上述の様 に前記第二のシールリップ30は、セルフシール型と呼 ぱれ、シール能力の高いものであるから、前記泥水等の 進入防止は確実に図られる。

置を調節する等の為、前配伸縮軸18を伸縮させると、 前記スプラインチューブ9内の気圧が変化する。例え ぱ、前記ステアリングホイール1を下降させ、前記伸縮 軸18を縮めた場合には、前記スプラインチューブ9内 の圧力が上昇する。この圧力は、前記第一、第二、第三 の隙間20、25、28を介して、各第一のシールリッ プ29、29の上面に加わり、各第一のシールリップ2 9、29を下方に向け弾性変形させ、各第一のシールリ ップ29、29の内周線と前記谷部27、27の底面と を離隔させる。

【0024】この結果、前記スプラインチューブ9の内 外が、前記第一、第二、第三の隙間20、25、28を 介して連通し、このスプラインチューブ9内の空気の排 出を行なう。第一のシールリップ29、29は、小さな 圧力差で変形するもので良い。従って、前配伸縮軸18 の収縮時に、前記スプラインチューブ9内の圧力が少し 高くなっただけで、前記空気の排出が行なわれる。この 為、前配スプラインシャフト10の下端面に作用する圧 力もそれ程高くはならず、前記伸縮軸18を縮めるべ く、前記スプラインシャフト10を前記ステアリングチ ューブ9内に押し込むのに要する力が大きくなる事もな 61

【0025】反対に前記ステアリングホイール1を上昇 させ、前記伸縮軸18を伸ばす場合には、前記スプライ ンチューブ9内の圧力が下降する。この結果、前記各第 一のシールリップ29、29の下面に加わる大気圧によ って、各第一のシールリップ29、29が上方に向け弾 性変形し、各第一のシールリップ29、29の内周級と 前記谷部27、27の底面とが離隔して、前記スプライ ンチューブ9内に外気が導入される。前配第一のシール リップ29、29は、前記支持筒部23の下端よりも少 し上側で泥水等がかかりにくい場所に設けられているの で、外気導入の際にも泥水等を吸い込む事がない。この 様に、伸縮軸18を伸長させる場合も、前記スプライン チュープ9内の圧力低下は低くて済み、前記スプライン シャフト10の上端面に作用する圧力もそれ程高くはな らず、前記伸縮軸18を伸ばすべく、前記スプラインシ ャフト10を前記ステアリングチューブ9から引き出す のに要する力が大きくなる事もない。

【0026】図5~6は前記シール部材19をスプライ ンチューブ9に固定する方法を示している。シール部材 19の支持筒部23の内層面に突条31を形成し、この 突条31と、スプラインチューブ9外周面の山部32、 32の頂部に形成した係止満33、33とを係合させて いる。前記突条31と係止溝33、33との係合時に、 折れ曲がり部24の下面とスプラインチューブ9の上端 縁との間に第二の隙間25が形成される。

[0027]

【発明の効果】本発明の伸縮軸用シール装置は、以上に 【0023】ステアリングホイール1(図7)の高さ位 50 述べた通り構成され作用する為、通気口を穿散する等の

2

3

レバー

固定プラケット

ステアリングシャフト

[図1]

- 昇降ブラケット

(5)

特開平06-241238

**永分な作業や、カバー等シール部材以外の部品を不要と** ステアリングコラム 6 . し、スプラインチューブ内への泥水等の進入を確実に防 入力軸 止しつつ、しかも伸縮軸の伸縮に要する力が大きくなる 伝達軸 8 事を防止出来る。従って、高性能で信頼性の高い伸縮軸 スプラインチューブ を安価に提供出来る。 9a 上端邊 【図図の簡単な説明】 スプラインシャフト 【図1】本発明の実施例を示す、図7のイ部に相当する 11 上部自在継手 報断側面図。 下部自在継手 【図2】図1のローロ断面図。 13 保持筒 【図3】泥水等の進入を阻止する状態を示す、図1と同 10 14 シール部材 様の図。 15 通気口 【図4】 伸縮軸を縮める際の空気の流れを示す、図1の 16 カバー ハ部に相当する図。 17 旗間 【図5】図2の二一二断面図。 18 伸縮軸 【図6】図5のホーホ断面図。 19 シール部材 【図7】伸縮軸を組み込んだステアリング装置の縦断側 . 20 第一の隙間 面图。 · 2 1 谷部 【図8】従来のシール装置を組み込んだ仲縮軸の第1例 22. 山部 を示す半部級断側面図。 23 支持簡部 【図9】図8のへ一へ断面図。 20 24 折れ曲がり部 【図10】同トート断面図。 24 a 下面 【図11】図8のチ部拡大図。 2.5 第二の隙間 【図12】従来のシール装置を組み込んだ伸縮軸の第2 26 山部 例を示す半部機断例面図。 27 谷部 【図13】図12のリーリ断面図。 28 第三の隙間 【符号の説明】 29 第一のシールリップ ステアリングホイール 1 30 第二のシールリップ

[図3] (0/スプラインシャフト) 【図13】

3 1

32

33

[图2]

突条

山部

係止溝

(6)

特開平06-241238

